



COMUNE DI MANDELLO DEL LARIO

Provincia di Lecco

Prot. N. /2020

Mandello del Lario, 10/06/2020

Agli Operatori economici interessati

Alle Associazioni di Categoria

Oggetto: Rinvio all'anno 2021 dei festeggiamenti del Santo Patrono di Mandello del Lario - San Lorenzo - per effetto delle disposizioni normative miranti a contenere il contagio da Covid-19

Gentili Operatori,

con la presente mi duole informarVi che le vigenti disposizioni governative, atte a contenere la diffusione dell'epidemia da Covid-19, impongono il distanziamento sociale - precludendo lo svolgimento di manifestazioni pubbliche (sagre) - con il fine di ovviare ad assembramenti che potrebbero rivelarsi nocivi per la salute pubblica.

Purtroppo il perdurare dello stato di emergenza - che si protrarrà sino alla fine del prossimo mese di luglio - non permetterà di avere i tempi tecnici necessari ad esperire la gara normalmente svolta per l'appalto della fornitura dei fuochi d'artificio ed a porre in essere tutti i consueti atti organizzativi della manifestazione (compresa la procedura di assegnazione delle concessioni per l'occupazione di suolo pubblico ad un numero limitato di esercenti il commercio sulle aree pubbliche). Portare avanti le procedure senza alcuna certezza implicherebbe il creare delle aspettative che verrebbero con tutta probabilità disattese con ripercussioni anche di natura economica.

Non potendo svolgersi la manifestazione, devo - mio malgrado - annullare, per l'anno in corso, tutti gli eventi che normalmente costituiscono un corollario della stessa, compreso quindi il commercio su area pubblica. Sono perfettamente conscia del fatto che ciò arrecherà disagio a tutti: alla popolazione, alle associazioni coinvolte, ma soprattutto alle imprese che da anni contribuiscono alla buona riuscita della sagra, ma la mia scelta è dettata dalla necessità di ottemperare a disposizioni di legge a tutela dei cittadini che trovano la mia assoluta condivisione.

Il mio unico auspicio è che tutto possa ritornare al più presto alla normalità.

Cordiali saluti.

F.to Assessore al Commercio
Serenella Alippi